

## 水性锈蚀转化涂料

<b>产品说明</b>	锈蚀终结剂是由改性乳液、铁锈转化剂、防锈颜填料及助剂配制而成，是一种新型单组份水性功能型产品。本产品综合运用除锈的逆转法、稳定法、惰性法原理及钢铁钝化原理，实现对锈蚀物、氧化皮的溶解、逆转，形成高抗蚀性的牢固的保护膜，达到除锈防锈的目的。																
<b>用 途</b>	广泛应用于桥梁、铁塔（架）、油罐、船舶、车辆、重型机械、管道、铁艺、护栏、家用电器等钢铁结构，可代替底漆使用。特别适用于螺栓、拐角等不规则部位的防锈底漆。																
<b>涂装数据</b>	<table><tr><td>颜色</td><td>乳白色，涂装后缓慢变成黑色</td></tr><tr><td>光泽</td><td>无光</td></tr><tr><td>涂刷厚度</td><td>根据腐蚀情况而定</td></tr><tr><td>理论涂布率</td><td>80~100um 干膜厚，0.25~0.3 公斤/平方米</td></tr><tr><td>实际涂布率</td><td>考虑适当的损耗因素</td></tr><tr><td>涂覆方法</td><td>刷涂、辊涂</td></tr><tr><td>干燥时间</td><td>25℃表干小于 2 小时 25℃实干小于 24 小时</td></tr><tr><td>重涂时间</td><td>推荐重涂时间大于 24 小时</td></tr></table>	颜色	乳白色，涂装后缓慢变成黑色	光泽	无光	涂刷厚度	根据腐蚀情况而定	理论涂布率	80~100um 干膜厚，0.25~0.3 公斤/平方米	实际涂布率	考虑适当的损耗因素	涂覆方法	刷涂、辊涂	干燥时间	25℃表干小于 2 小时 25℃实干小于 24 小时	重涂时间	推荐重涂时间大于 24 小时
颜色	乳白色，涂装后缓慢变成黑色																
光泽	无光																
涂刷厚度	根据腐蚀情况而定																
理论涂布率	80~100um 干膜厚，0.25~0.3 公斤/平方米																
实际涂布率	考虑适当的损耗因素																
涂覆方法	刷涂、辊涂																
干燥时间	25℃表干小于 2 小时 25℃实干小于 24 小时																
重涂时间	推荐重涂时间大于 24 小时																
<b>配套系统</b>	推荐下列面漆与该面漆配套使用 丙烯酸或聚氨酯面漆																
<b>补充信息</b>	本说明书有关的工业标准、术语和缩略语，详情可在中昊北方涂料工业研究设计院有限公司查询。																